

CASETADIRECTA

Somos Fabricantes



Casetas Plegables

CASETA DIRECTA

Su Central de Fabricación y Socio Industrial en Construcción Modular

En **Caseta Directa** operamos como su enlace técnico y comercial directo con la producción internacional de primer nivel. Nos especializamos en el **suministro de contenedores marítimos completos directo de fábrica**, garantizando precios competitivos de escala, máxima optimización logística y un estricto cumplimiento de los estándares europeos. A continuación encontrará nuestra gama de soluciones estándar lista para distribución. Al comprar por volumen, accede a un producto masivo y testado, con la flexibilidad de contar con nuestro soporte de ingeniería para cualquier adaptación.

NUESTRO PAPEL: DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN A SU ALMACÉN

• Catálogo Estándar Listo para Enviar:

Modelos optimizados de alta rotación, diseñados para un montaje ultra-rápido (desde 15 minutos) y máxima capacidad de carga por trayecto gracias a su sistema de plegado y empaquetado..

Ingeniería y Adaptación Técnica:

Ajustamos modulaciones a varias alturas, aportamos planos detallados con cotas precisas y optimizamos tanto el aislamiento climático como la resistencia de cada componente.

Controles de Calidad Certificados: Supervisión y auditoría en cada fase de fabricación con verificaciones grabadas en vídeo antes del cierre del contenedor, asegurando un producto libre de defectos.

• **Logística y Gestión Aduanera Integral:** Coordinación constante con nuestra naviera asociada. Nos encargamos de la recogida en fábrica, flete marítimo y el despacho documental de aduanas completo en destino.

Certificaciones Europeas: Tramitamos y consolidamos todos los certificados estructurales, homologaciones de materiales y normativas vigentes que exijan sus licitaciones locales, garantizando el estricto cumplimiento del Mercado CE, normativas de aislamiento, resistencia de carga y clasificaciones ignífugas europeas (Grado A / ISO).

• **Soporte Técnico de Montaje:** Asesoramiento continuo con guías multimedia, manuales de instalación claros y asistencia telefónica directa para la descarga y posicionamiento.



1. Co-Diseño e Ingeniería



2. Control y Embalaje



3. Logística Internacional



4. Entrega y Distribución



SU BENEFICIO COMO DISTRIBUIDOR: CERO RIESGOS, MAYOR MARGEN

Comprar grandes volúmenes internacionales suele implicar costosos viajes, testar fábricas desconocidas, resolver problemas de idioma y asumir riesgos documentales o de calidad. Con **Caseta Directa**, usted compra con la **seguridad de un contrato local y soporte directo en su idioma**. Adquiera soluciones estandarizadas de alta rotación directo de una de las mejores infraestructuras industriales del sector con todo el proceso industrial, logístico, legal y aduanero resuelto.

FLUJO DE TRABAJO GARANTIZADO

01

Configuración

Selección de modelos del catálogo y validación de acabados, suelos y aislamientos.

02

Producción y QA

Fabricación en serie bajo estándares europeos con auditorías y controles activos.

03

Carga e Importación

Embalaje industrial ultra-compacto y gestión aduanera total hasta el puerto de destino.

04

Entrega Asistida

Recepción directa con manuales multimedia paso a paso y soporte técnico continuo.

NUESTROS VALORES

Calidad Comprobada · Atención Personalizada · Transparencia · Compromiso

NUESTRA MISIÓN

Facilitar espacios modulares de alta calidad, ofreciendo asesoramiento directo, entrega rápida y soluciones adaptadas a cada necesidad.

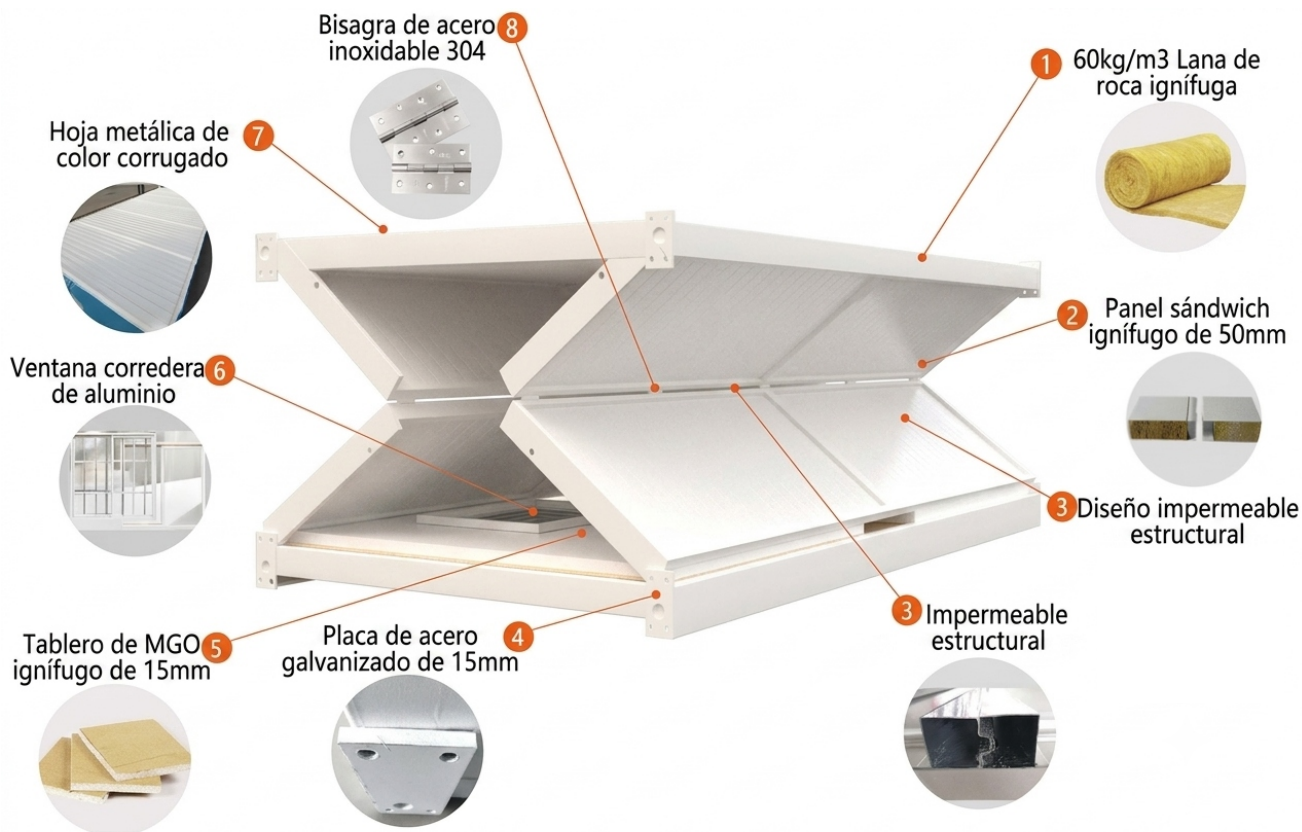
NUESTROS VISIÓN

Hacer que disponer de una oficina, almacén o espacio auxiliar sea tan sencillo como elegir el modelo adecuado y empezar a utilizarlo.



Ventajas

15' MINS = 1 CASA



Tamaño Exterior

5800L * 2500W * 2430H mm

Tamaño Interior

5650L * 2350W * 2230H mm

Tamaño Plegado

5800L * 2500W * 390H mm

Carga Contenedor

40HQ = 10-12 Units

Instalación

2 Trabajadores + 15 Minutos = 1 Casa

Peso = 1.2T a 1.4T

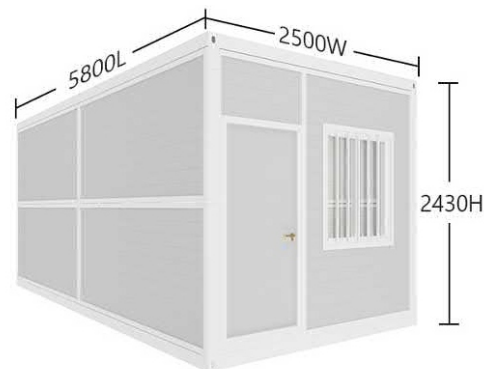
Video Producto

Click Aqui



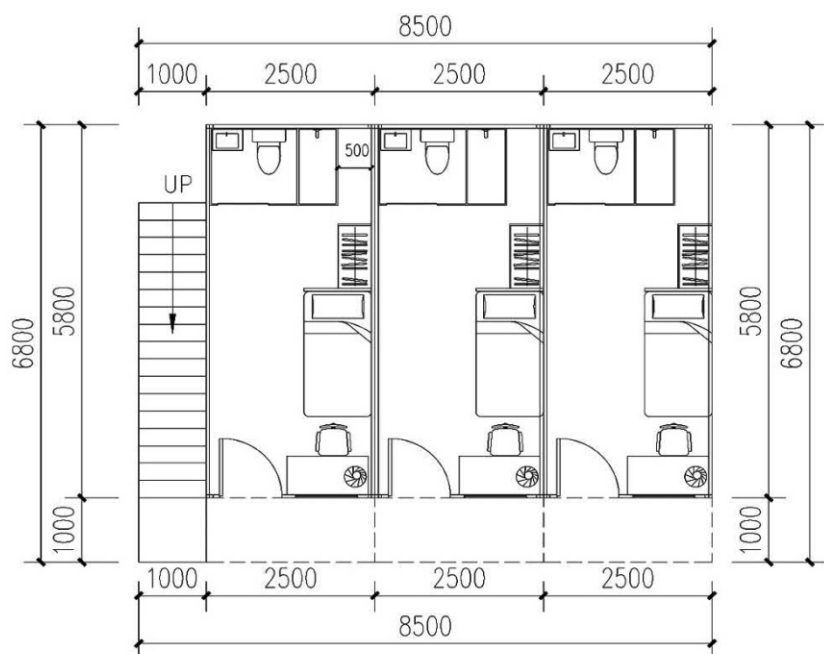
Video Instalacion

Click Aqui



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La caseta modular plegable está diseñada para facilitar su transporte, instalación y reutilización. Su sistema constructivo permite un **montaje rápido** y sencillo mediante el uso de grúa y fijaciones mecánicas. Gracias a su diseño modular, **dos operarios** pueden completar su instalación en aproximadamente **15 minutos**.





FOLDER X

Caseta Plegable



CASETADIRECTA
Soluciones Modulares

OPTIMIZACIÓN DEL TRANSPORTE



CASETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE INSTALACIÓN



NUESTROS VALORES

Calidad Comprobada · Atención Personalizada · Transparencia · Compromiso

NUESTRA MISIÓN

Facilitar espacios modulares de alta calidad, ofreciendo asesoramiento directo, entrega rápida y soluciones adaptadas a cada necesidad.

NUESTROS VISIÓN

Hacer que disponer de una oficina, almacén o espacio auxiliar sea tan sencillo como elegir el modelo adecuado y empezar a utilizarlo.



Ventajas

30' MINS = 1 CASA



Tamaño Exterior

5900L * 2500W * 2470H mm

Tamaño Interior

5780L * 2340W * 2280H mm

Tamaño Plegado

5900L * 2500W * 440H mm

Carga Contenedor

40HQ = 8-10 Units

Instalación

2 Trabajadores + 30 Min = 1 Casa

Peso = 1.2T a 1.3T

Video Producto



[Click Aqui](#)

Video Instalacion



[Click Aqui](#)



Se trata de un modelo altamente prefabricado, cuyo proceso completo de instalación requiere únicamente 30 minutos. CasetaDirecta suministra las herramientas necesarias para facilitar y agilizar el montaje.





FOLDER Z

Caseta Plegable



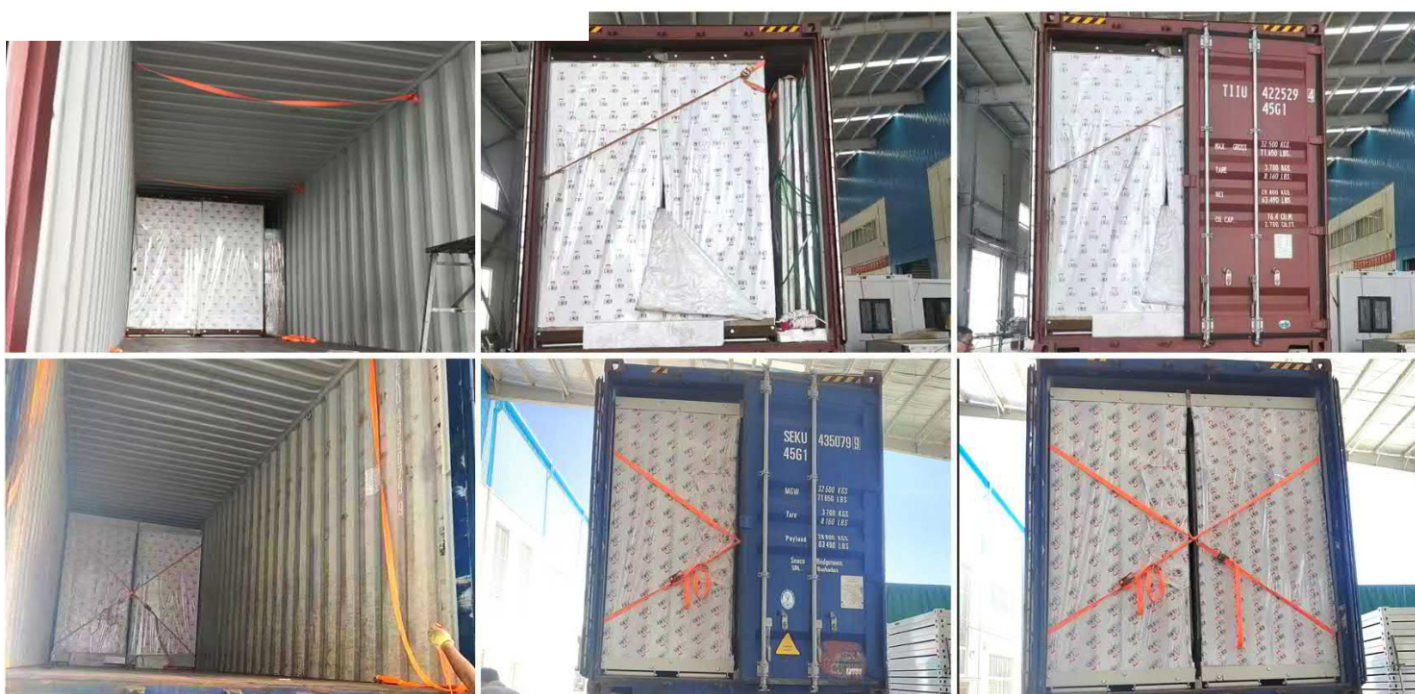
CASETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE EMBALAJE



CASETADIRECTA
Soluciones Modulares

OPTIMIZACIÓN DEL TRANSPORTE



CASETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE INSTALACIÓN



NUESTROS VALORES

Calidad Comprobada · Atención Personalizada · Transparencia · Compromiso

NUESTRA MISIÓN

Facilitar espacios modulares de alta calidad, ofreciendo asesoramiento directo, entrega rápida y soluciones adaptadas a cada necesidad.

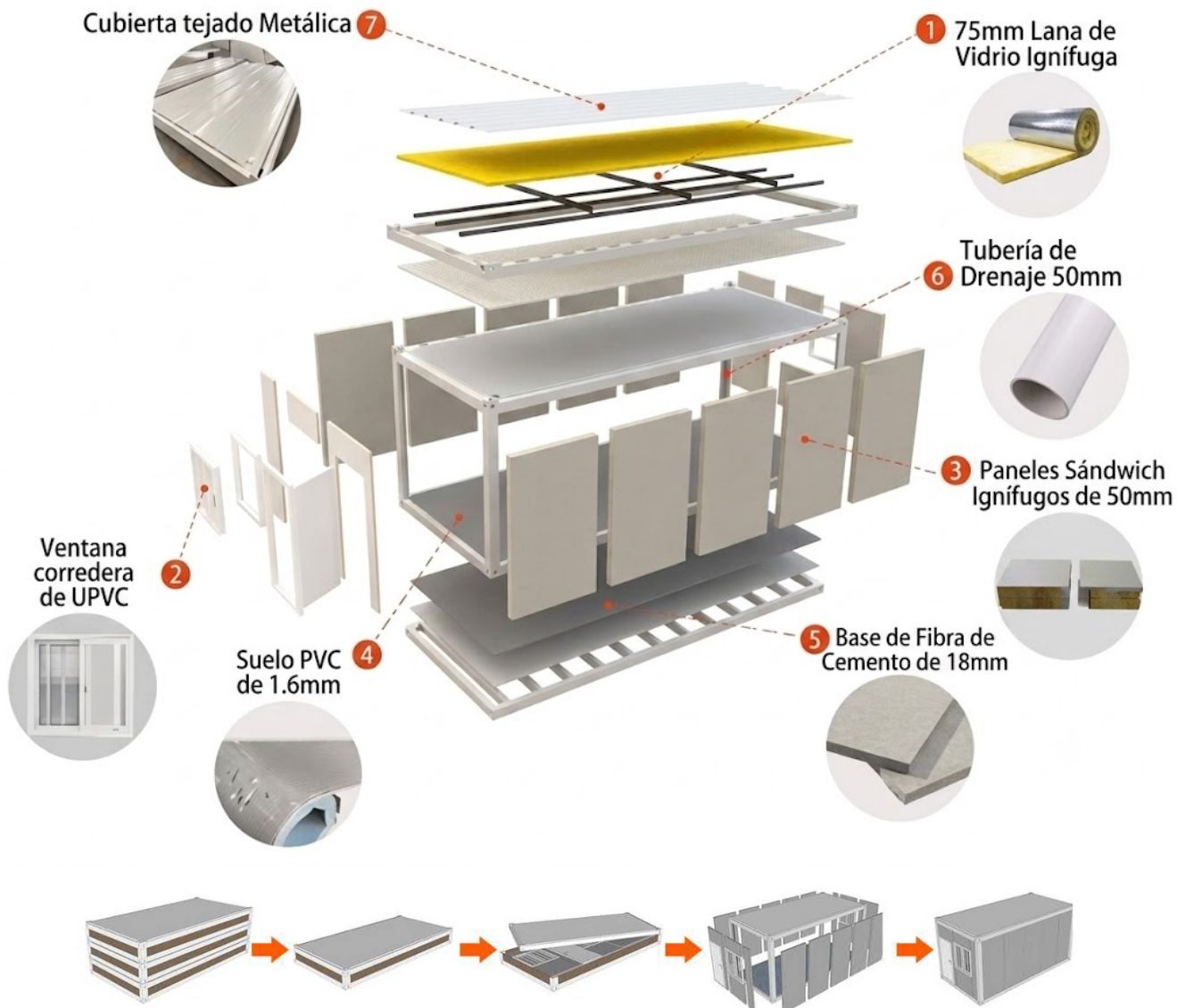
NUESTROS VISIÓN

Hacer que disponer de una oficina, almacén o espacio auxiliar sea tan sencillo como elegir el modelo adecuado y empezar a utilizarlo.



Ventajas

2 HORAS = 1 CASA



Tamaño Exterior

5800L * 2400W * 2896H mm

Tamaño Interior

5468L * 2190W * 2580H mm

Tamaño Plegado

5800L * 2500W * 390H mm

Carga Contenedor

40HQ = 6-8 Units

Instalación

4 Trabajadores +2 Horas = 1 Casa

Peso = 1.4T

Video Producto



Click Aquí

Video Instalacion

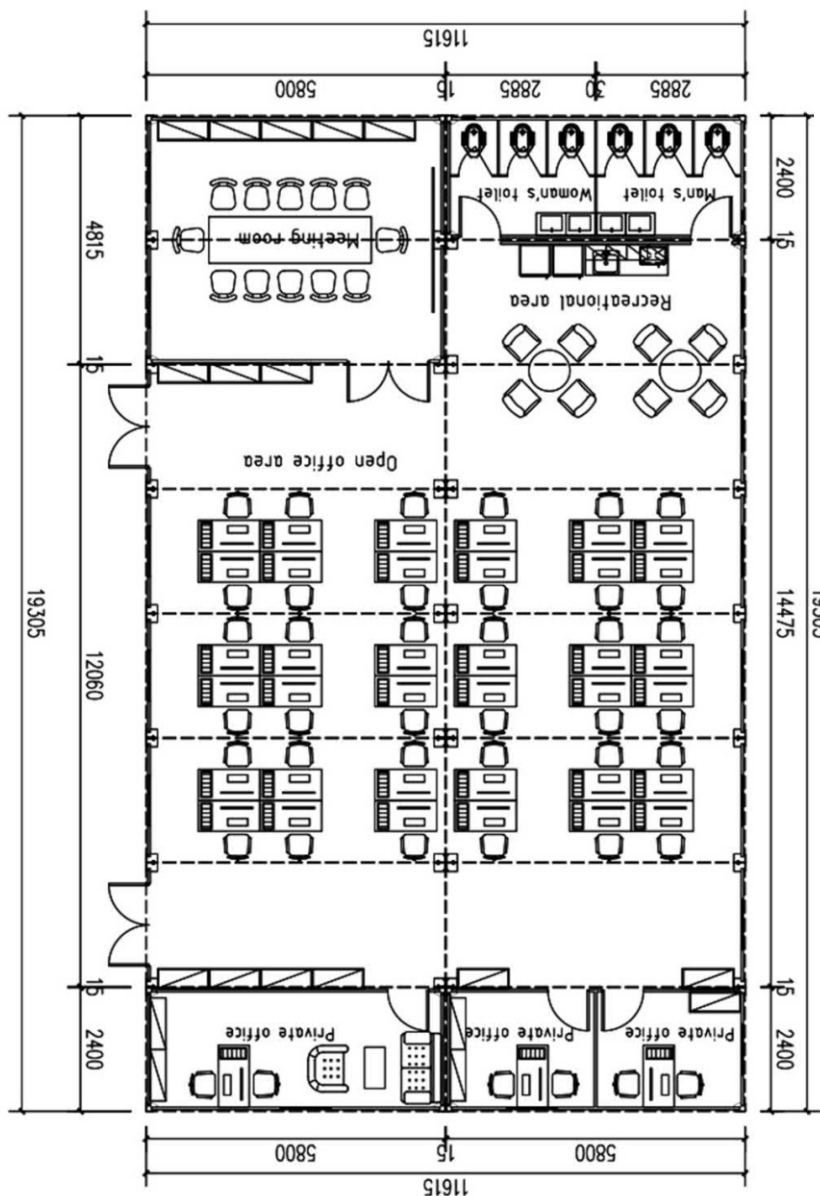


Click Aquí



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La caseta modular prefabricada es un sistema constructivo basado en una estructura de acero y paneles ligeros. Está formada por un bastidor superior, un bastidor inferior, pilares de esquina y 14 paneles de pared intercambiables. Su diseño permite un embalaje compacto para facilitar el transporte tanto marítimo como terrestre.



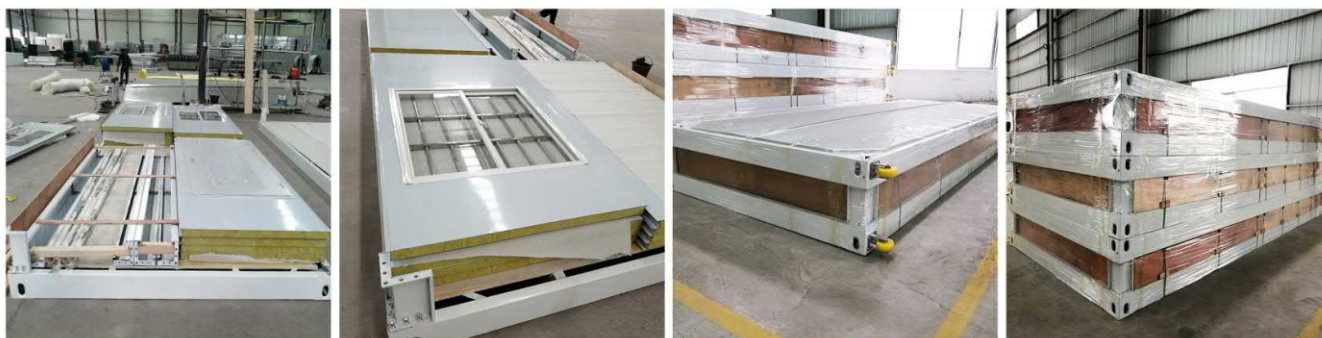


FLAT PACK Premontado Integral



CASSETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE EMBALAJE



CASSETADIRECTA
Soluciones Modulares

OPTIMIZACIÓN DEL TRANSPORTE



CASSETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE INSTALACIÓN



NUESTROS VALORES

Calidad Comprobada · Atención
Personalizada · Transparencia ·
Compromiso

NUESTRA MISIÓN

Facilitar espacios modulares de alta calidad,
ofreciendo asesoramiento directo, entrega rápida
y soluciones adaptadas a cada necesidad.

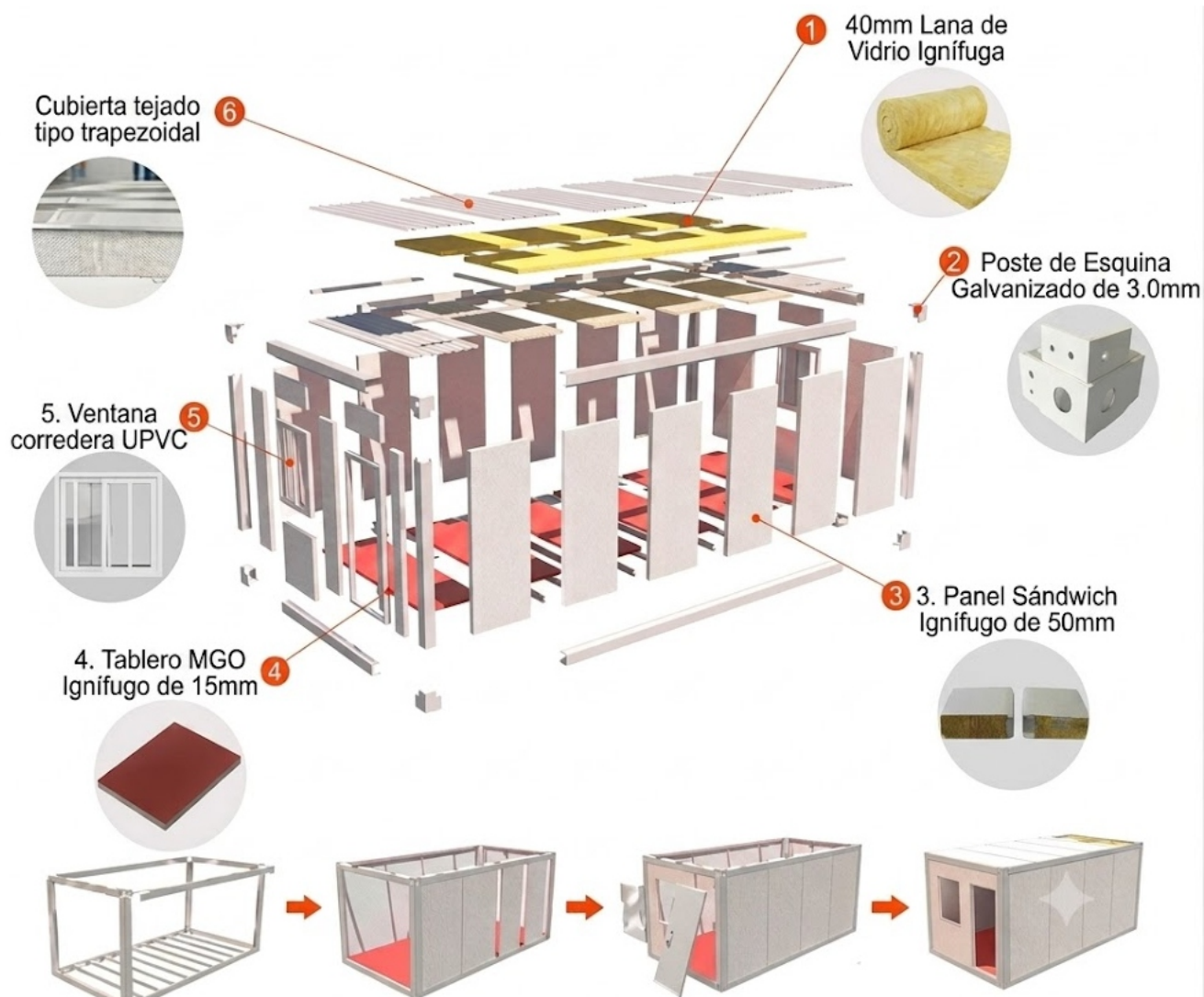
NUESTROS VISIÓN

Hacer que disponer de una oficina, almacén o
espacio auxiliar sea tan sencillo como elegir el
modelo adecuado y empezar a utilizarlo.



Ventajas

40HQ = 17 UNIT



Tamaño Exterior

5950L * 3000W * 2800H mm

Tamaño Interior

5740L * 2790W * 2480H mm

Carga Contenedor

20HQ=7 Units / 40HQ=17 Units

Instalación

4 Trabajadores +3 Horas = 1 Casa

Peso = 1.2T

Video Producto

Click Aqui



Video Instalacion

Click Aqui



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1. Fácil de transportar

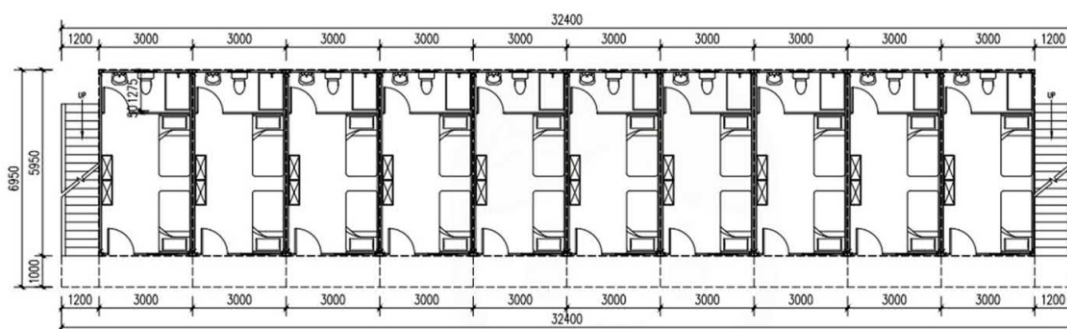
Todos los componentes se suministran en un embalaje compacto, optimizando el espacio durante el transporte. Un contenedor marítimo de 40HQ puede cargar hasta 17 unidades, reduciendo significativamente los costes logísticos y de envío.

2. Instalación sencilla

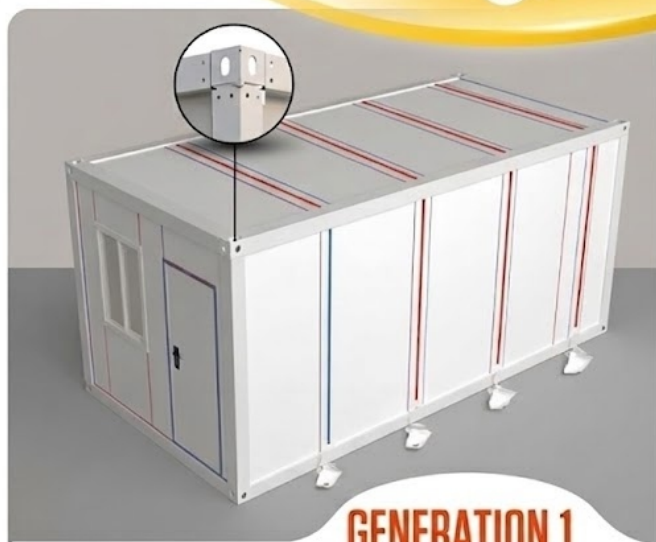
El montaje no requiere soldaduras ni maquinaria pesada. No es necesario utilizar grúas ni carretillas elevadoras. Cuatro operarios pueden completar la instalación en aproximadamente 3 horas por unidad.

3. Amplias aplicaciones

Su diseño versátil la convierte en una solución ideal para oficinas, almacenes, alojamientos temporales, vestuarios, aseos, salas de reuniones, campamentos y otros usos profesionales o industriales.



UPGRADE



GENERATION 1



GENERATION 2



CASSETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE EMBALAJE



CASSETADIRECTA
Soluciones Modulares

OPTIMIZACIÓN DEL TRANSPORTE



CASSETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE INSTALACIÓN





FOLDER VILLA

Ensamblaje Completo Tejado a Dos Aguas

NUESTROS VALORES

Calidad Comprobada · Atención Personalizada · Transparencia · Compromiso

NUESTRA MISIÓN

Facilitar espacios modulares de alta calidad, ofreciendo asesoramiento directo, entrega rápida y soluciones adaptadas a cada necesidad.

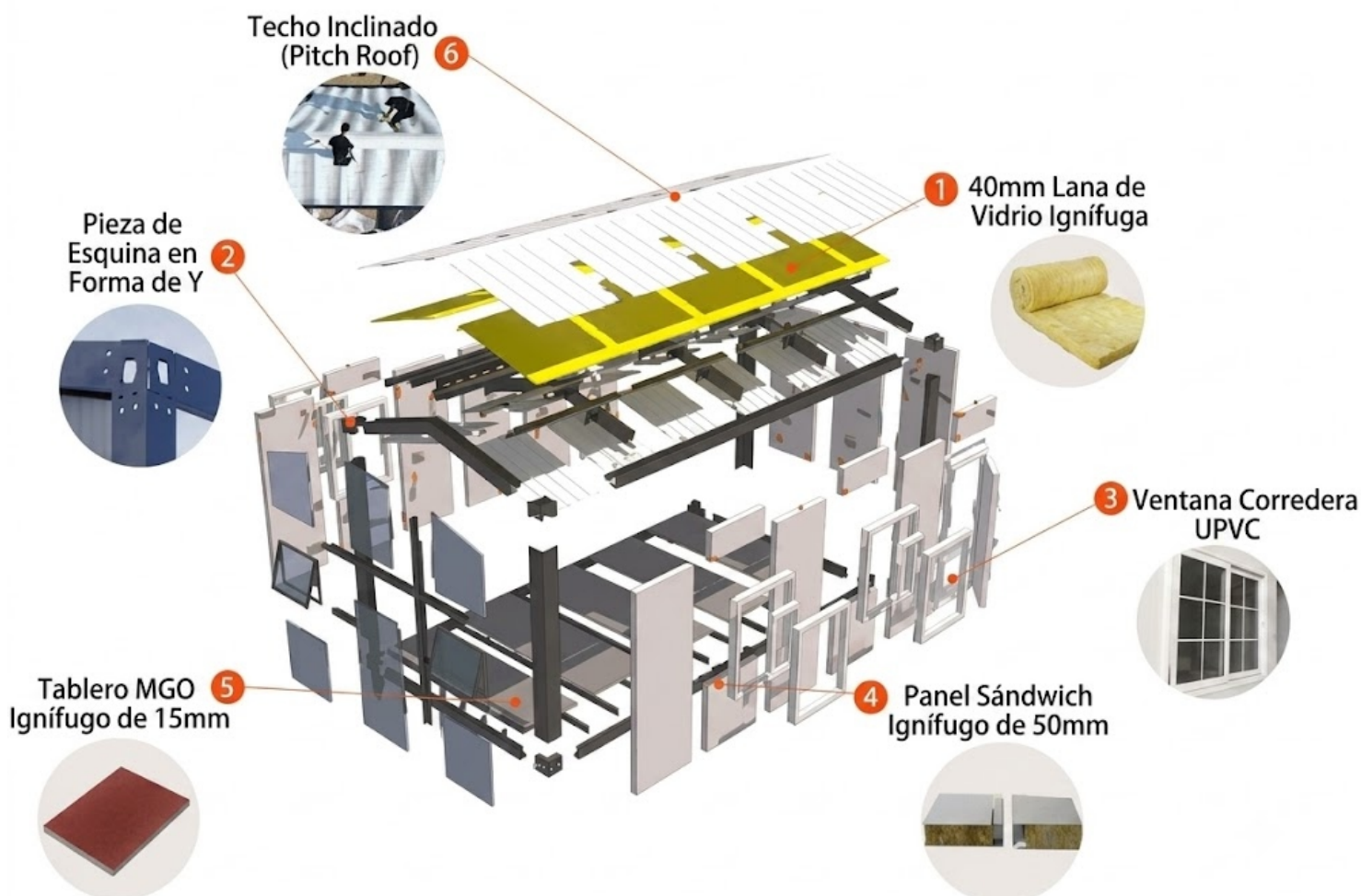
NUESTROS VISIÓN

Hacer que disponer de una oficina, almacén o espacio auxiliar sea tan sencillo como elegir el modelo adecuado y empezar a utilizarlo.



Ventajas

3 HORAS = 1 CASA 40HQ = 11 UNIT



Tamaño Exterior

5950L * 3000W * 3210H mm

Tamaño Interior

5740L * 2790W * 2480H mm

Carga Contenedor

20HQ=4 Units / 40HQ=11 Units
Sin Baño

Instalación

4 Trabajadores +3 Horas = 1 Casa

Peso = 1.4T

Video Producto

Click Aquí



Video Instalacion

Click Aquí



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1. Diseño con estilo residencial

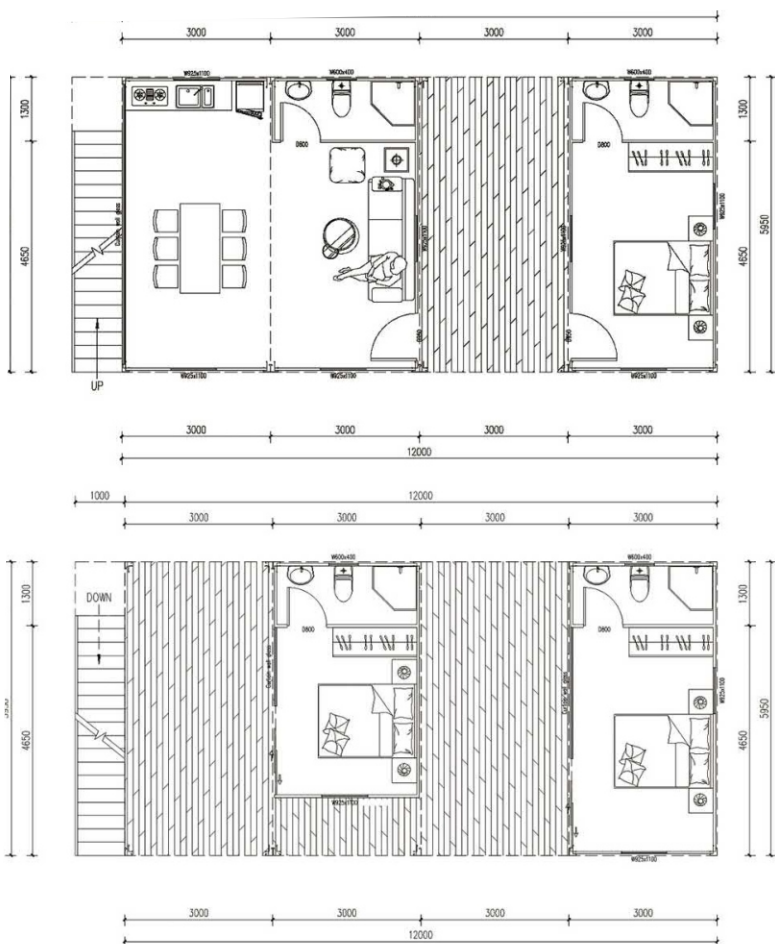
La cubierta a dos aguas proporciona una estética más similar a la de una vivienda tradicional, ofreciendo una mayor altura interior y un espacio más cómodo y agradable para su uso diario.

2. Sistema de drenaje mejorado

Gracias a la inclinación de la cubierta, el agua de lluvia se evacua de forma más eficiente, favoreciendo un mejor drenaje y contribuyendo a la durabilidad de la estructura.

3. Instalación sencilla

El montaje no requiere soldaduras ni maquinaria pesada. No es necesario utilizar grúas ni carretillas elevadoras. Cuatro operarios pueden completar la instalación en aproximadamente 3 horas por unidad.





FOLDER VILLA

Ensamblaje Completo Tejado a Dos Aguas



CASSETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE EMBALAJE



CASSETADIRECTA
Soluciones Modulares

OPTIMIZACIÓN DEL TRANSPORTE



CASSETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE INSTALACIÓN



NUESTROS VALORES

Calidad Comprobada · Atención Personalizada · Transparencia · Compromiso

NUESTRA MISIÓN

Facilitar espacios modulares de alta calidad, ofreciendo asesoramiento directo, entrega rápida y soluciones adaptadas a cada necesidad.

NUESTROS VISIÓN

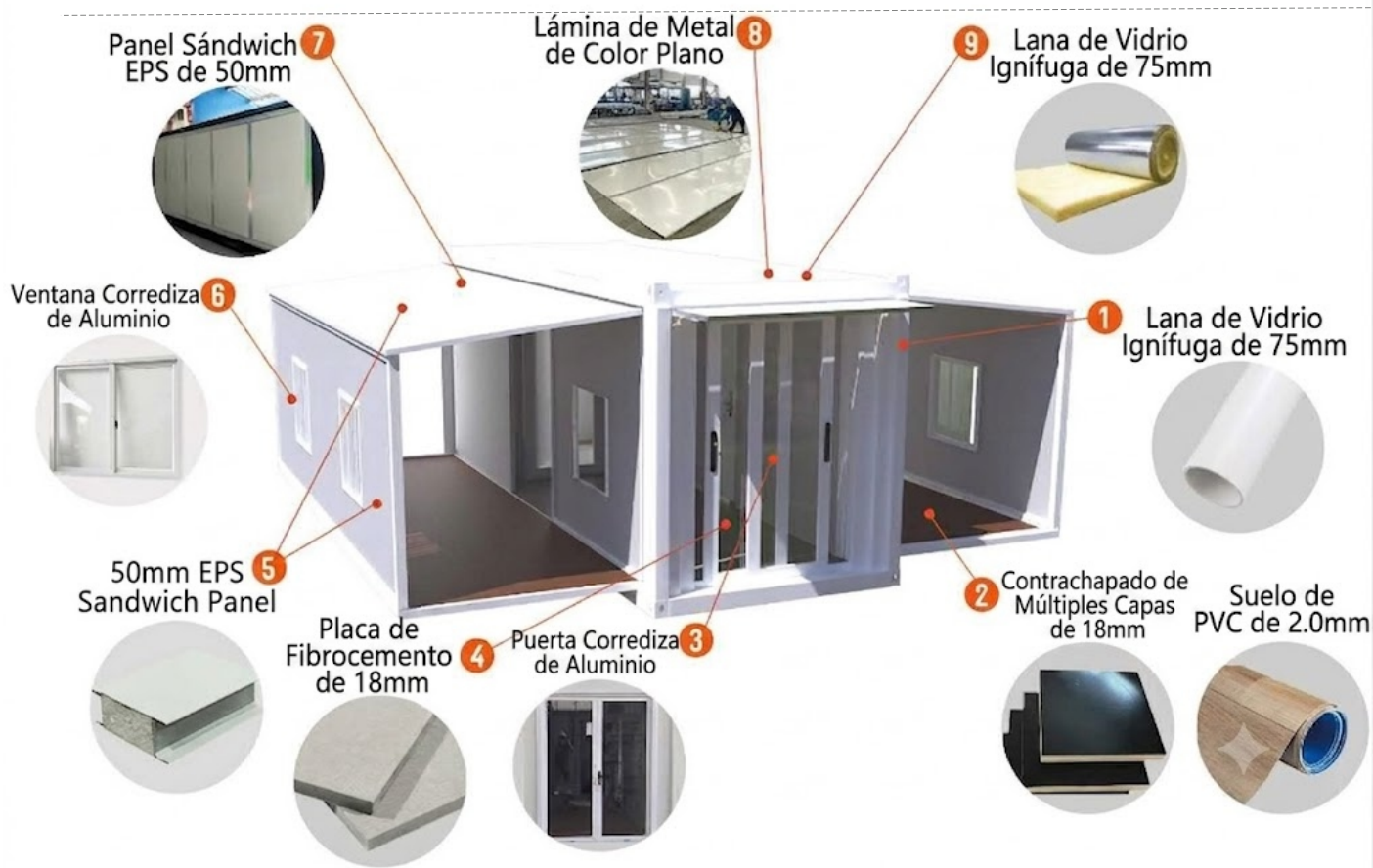
Hacer que disponer de una oficina, almacén o espacio auxiliar sea tan sencillo como elegir el modelo adecuado y empezar a utilizarlo.



Ventajas

30 Min = 1 CASA

40HQ = 2 UNIT



Tamaño Exterior

5210L * 5850W * 2510H mm

Tamaño Plegado

2250L * 5850W * 2510H mm

Carga Contenedor

40HQ=2 Units

Instalación **Peso** = 4T

4 Trab + 30 Min = 1 Casa



Video Casa 37 Básica



Click Aquí

Video Casa 37 Premium



Click Aquí

Video Instalacion



Click Aquí

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Instalación rápida

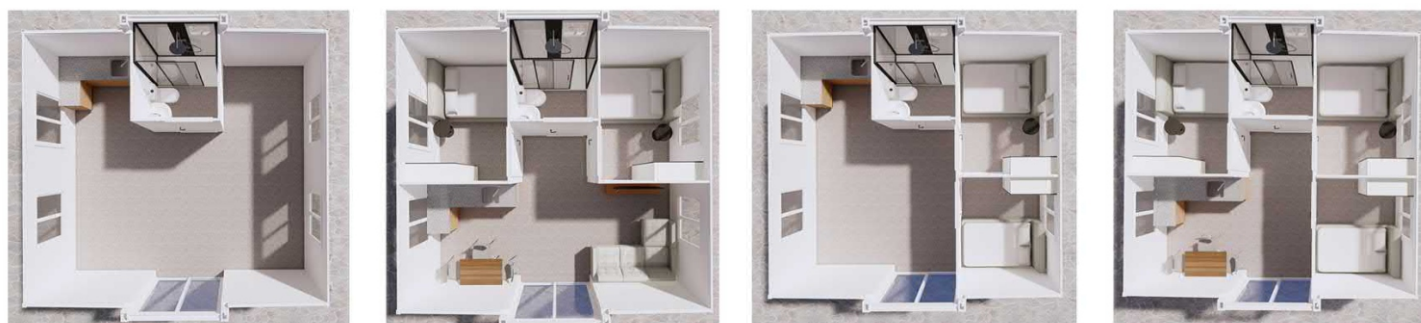
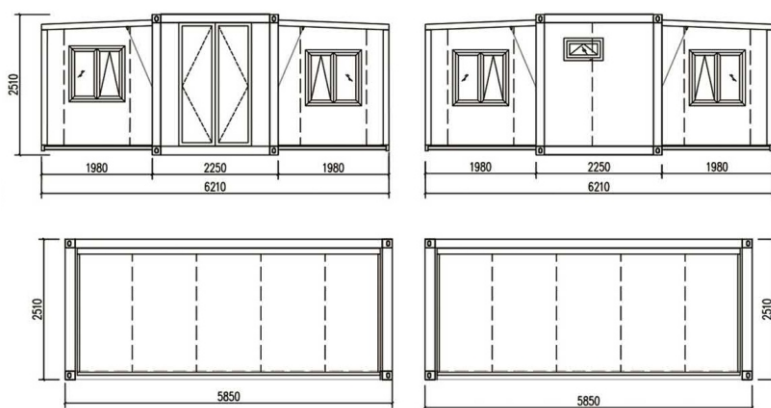
Cuatro operarios pueden desplegar la unidad en aproximadamente 30 minutos.

Menor coste de montaje

La vivienda se fabrica prácticamente terminada, minimizando la mano de obra necesaria en destino.

Transporte optimizado

El sistema plegable reduce el volumen de carga, permitiendo un transporte más eficiente y económico.



CASETADIRECTA
Soluciones Modulares

PROCESO DE PRODUCCION



CASETADIRECTA
Soluciones Modulares

OPTIMIZACIÓN DEL TRANSPORTE





OTROS TAMAÑOS



PAREDES EXTERIORES



PAVIMENTOS



OPCIONES

SUELO DE PVC



REVESTIMIENTO EXTERIOR



TECHOS ADICIONALES



MUEBLES DE COCINA



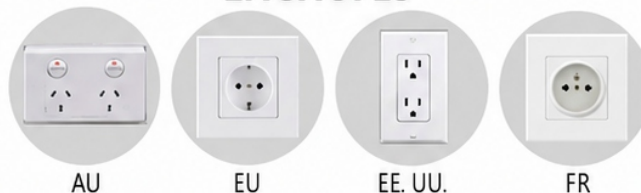
BAÑOS



PUERTAS DE ENTRADA



ENCHUFES



NUESTROS VALORES

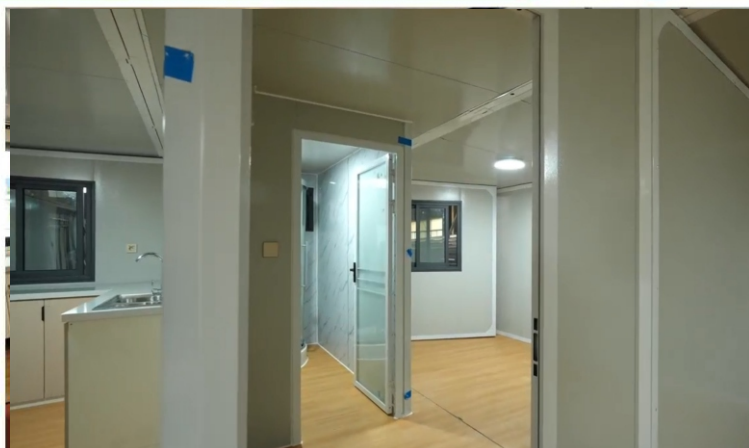
Calidad Comprobada · Atención Personalizada · Transparencia · Compromiso

NUESTRA MISIÓN

Facilitar espacios modulares de alta calidad, ofreciendo asesoramiento directo, entrega rápida y soluciones adaptadas a cada necesidad.

NUESTROS VISIÓN

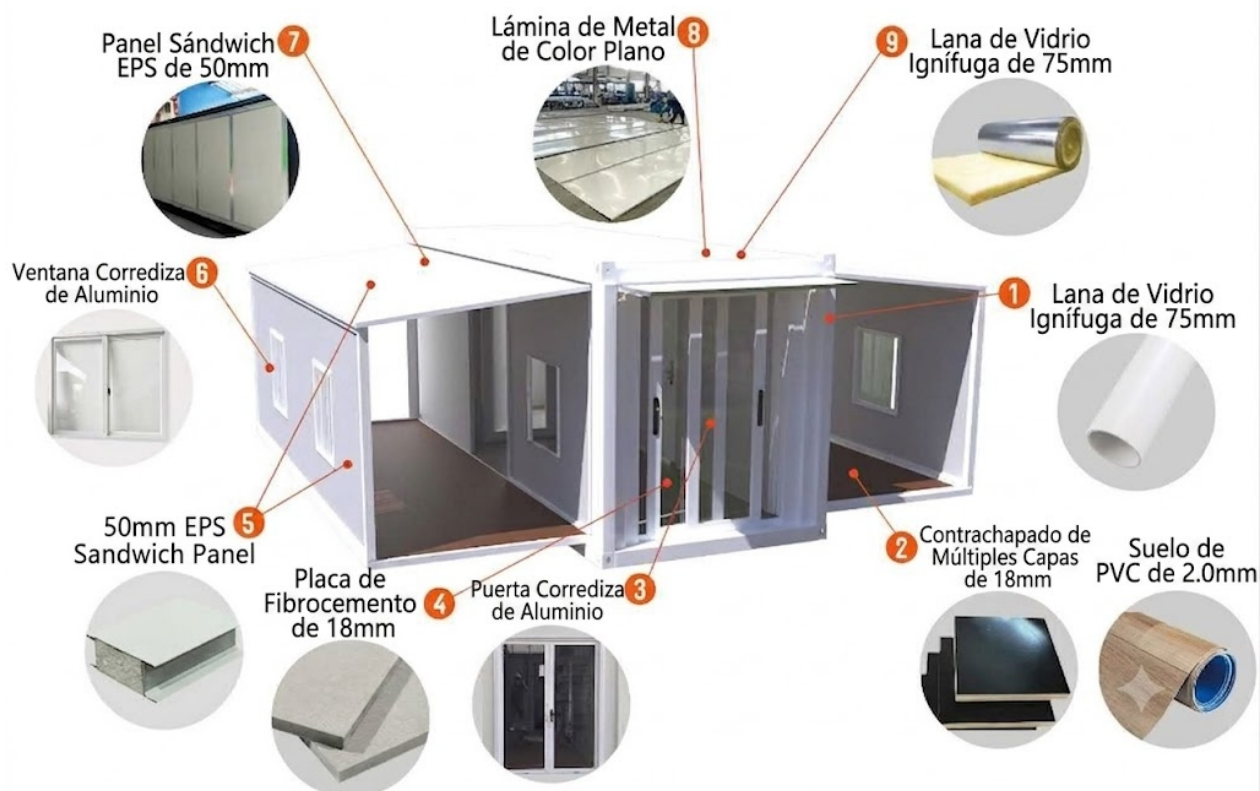
Hacer que disponer de una oficina, almacén o espacio auxiliar sea tan sencillo como elegir el modelo adecuado y empezar a utilizarlo.



Ventajas

30 Min = 1 CASA

40HQ = 1 UNIT



Tamaño Exterior

11800L * 6340W * 2480H mm

Tamaño Interior

11200L * 6180W * 2220H mm

Tamaño Plegado

11800L * 2200W * 2480H mm

Carga Contenedor

40HQ=1 Units

Instalación

4 Trabajadores + 30 Min = 1 Casa

Peso = 6T

Video Producto

Click Aqui



Video Instalacion

Click Aqui



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Vivienda modular de 75 m² con capacidad para 12 personas.
 Dispone de 3 dormitorios con 2 literas cada uno (4 plazas por habitación),
 alcanzando una capacidad total de 12 ocupantes.

**12 PERSONAS
 EN 4 HABITACIONES**

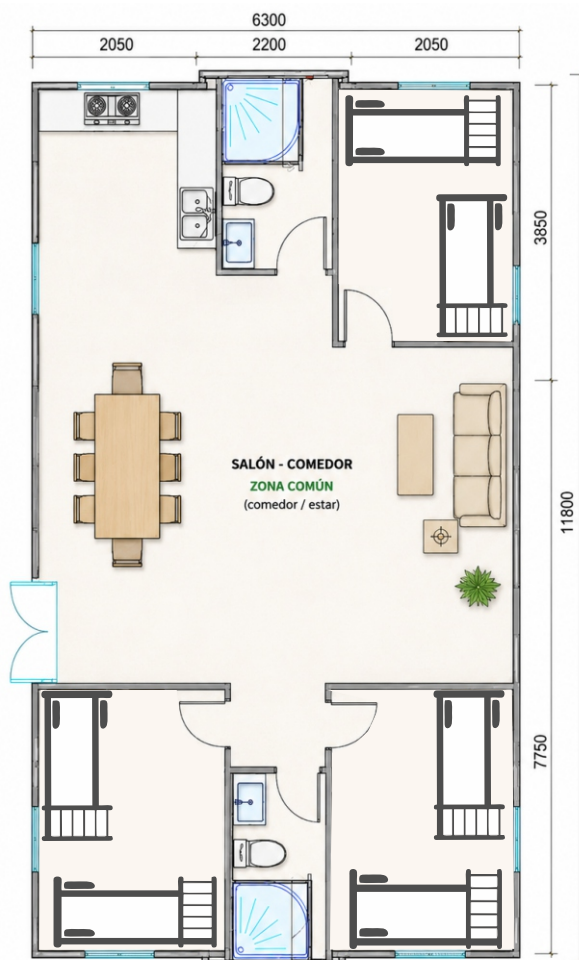


**TOTAL
 12 PERSONAS**

LEYENDA

-  Litera (2 personas)
-  Armario
-  Fregadero / cocina
-  Ducha
-  Inodoro

 Mantiene 2 baños completos
 y amplio salón-comedor
 común para uso diario.



CASSETADIRECTA
 Soluciones Modulares

PROCESO DE PRODUCCION



CASSETADIRECTA
 Soluciones Modulares

OPTIMIZACIÓN DEL TRANSPORTE





OTROS TAMAÑOS



700C



30 PIES



40 PIES



Techo más alto

PAREDES EXTERIORES



Panel de color



Revestimiento exterior



Revestimiento exterior



Revestimiento exterior

PAVIMENTOS



Suelo de PVC



Suelo de PVC



Suelo de SPC



Suelo de SPC

OPCIONES

SUELO DE PVC



REVESTIMIENTO EXTERIOR



TECHOS ADICIONALES



Techo curvo



Techo inclinado



Techo de panel sándwich ondulado



Techo de panel sándwich plano

MUEBLES DE COCINA



Forma en línea



Forma en L



Forma en U



Varios colores

BAÑOS



Tipo 1



Tipo 2



Tipo 3



Tipo 4

PUERTAS DE ENTRADA



Puerta doble desigual



Puerta doble de apertura



Puerta corredera



Puerta de acero

ENCHUFES



AU



EU



EE. UU.



FR



Módulo sanitario doble

Tamaño Exterior

2145L*1220W*2250H mm

Tamaño Interior

1995L*1070W*2000H mm

Carga Contenedor

20HQ=9 Units

40HQ=18 Units

(Se suministra desmontado)

Video Producto



[Click Aqui](#)



Módulo sanitario

Tamaño Exterior

1120L*1220W*2250H mm

Tamaño Interior

970L*1070W*2000H mm

Carga Contenedor

20HQ=18 Units

40HQ=36 Units

(Se suministra desmontado)

Video Producto



[Click Aqui](#)

Módulo sanitario HDPE



Tamaño Exterior

1150L*1150W*2300H mm

Tamaño Interior

1120L*1120W*1920H mm

Carga Contenedor

20HQ=22 Units

40HQ=54 Units

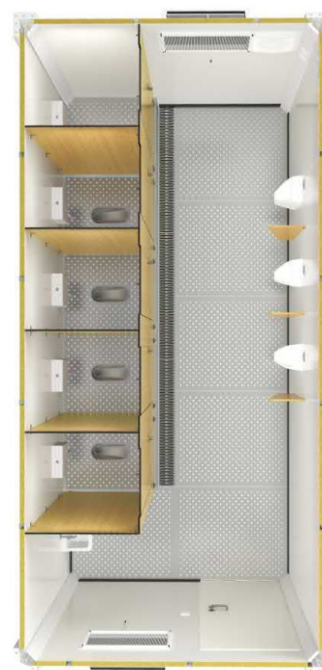
(Se suministra desmontado)

Video Producto



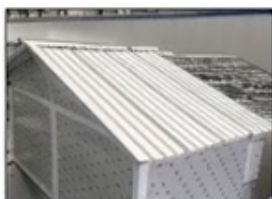
[Click Aqui](#)

Módulo sanitario contenedor (base de acero inoxidable)





Muro Cortina de Vidrio



Techo Inclinado



Techo en Pendiente



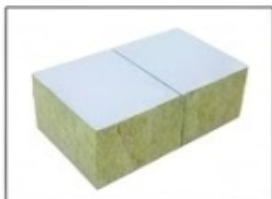
Escalera Exterior



Escalera Interior



Pasillo



Panel de Lana de Roca con Cierre S



Panel Sándwich EPS



Panel Sándwich PU



Panel de Pared de Fibra de Madera de Bambú



Suelo SPC



Suelo PVC



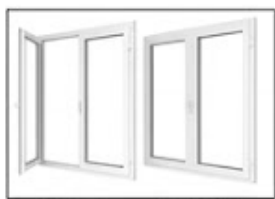
Suelo WPC



Puerta de Vidrio



Puerta de Entrada



Ventana UPVC



Ventana Estilo Europeo



Gabinets



Armario



Cama Individual



Litera



AC (Aire Acondicionado)



Silla de Oficina



Escritorio



Baño A



Baño B



Lavabo de Columna



Lavabo con Mueble (espejo incluido)



Inodoro Sentado



Inodoro de Cucilllas



AU



UE



EE.UU.



FR



IT



CONTACTO!

ESPAÑA – Oficinas, Exposición y Almacén Central



- **Dirección:** Calle Labrador, 17 Santovenia - Valladolid
- **Teléfono / WhatsApp:** +34 663 879 492
- **Email:** info@casetadirecta.com **Website:** www.CasetaDirecta.com

CHINA – Centro de Producción Internacional



- **Ubicación:** Fucheng - Hengshui - Hebei, en China
- **Gestión :** A través de nuestras oficinas en España